

SENKKOPF-INNENSECHSKANTSCHRAUBEN DIN 7991/ISO 10642/ANSI B18.3.5M

Gewindegröße d1		(M2)	(M2.5)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24
Gewindesteigung		0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
Kopf-Winkel α		90°	33°	90°	90°	90°	90°	50°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	60°	60°
Gewindelänge Formel DIN 7991	Für Längen <125 mm	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54
	Für Längen >125 mm<200 mm						24	28	32	36	40	44	48	52	56	60
	Für Längen >200 mm								45	49	53	57	61	65	69	73
	ISO 10642 & ANSI B18.3.5M verwenden eine Formel für die Schaftlänge/Grifflänge zur Bestimmung der Gewindelänge. - Siehe den kompletten ISO- oder ANSI-Standard für weitere Informationen															
DIN 7991 Kopf Durchm. d2	min.	3,7	4,7	5,7	7,64	9,64	11,57	15,57	19,48	23,48	26,48	29,48	32,38	35,38	35,38	38,38
	max. - nominell	4,0	5,0	6,0	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	24,00	27,00	30,00	33,00	36,00	36,00	39,00
ISO 10642 Kopf- Durchm. d2	min.			5,54	7,53	9,43	11,34	15,24	19,22	23,12	26,52	29,01		36,05		
	max. - theoretisch			5,72	8,96	11,20	13,44	17,92	22,40	26,88	30,80	33,60		40,32		
ANSI B10.3.5M Kopf- Durchm. D2	min.			5,35	7,80	9,75	11,70	15,65	19,50	23,40	26,18	23,76		34,60		
	max. - theoretisch			6,72	8,96	11,20	13,44	17,92	22,40	26,88	30,24	33,60		43,30		
	ISO 10642 & ANSI B18.3.5M verwenden einen theoretischen Wert für den maximalen Kopfdurchmesser. Dies entspricht dem genauen Durchmesser einer auf genau 90s gesenkten Bohrung, in die eine Schraube mit der maximalen Kopfgröße bündig passen wird. - Im vollständigen ISO- oder ANSI-Standard finden Sie weitere Details.															
DIN 7991 Kopfhöhe k	max.	1,2	1,5	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	13,1	14
ISO 10642 Kopfhöhe k	max. - Referenz			1,86	2,48	3,10	3,72	4,96	6,20	7,44	8,40	8,80		10,16		
ANSI B18.3.5M Kopfhöhe k	max. - Referenz			1,86	2,48	3,10	3,72	4,96	6,20	7,44	8,12	8,80		10,16		
	ISO 10642 & ANSI B18.3.5M zeigen Kopfhöhe k nur als Bezugspunkt. - Im vollständigen ISO- oder ANSI-Standard finden Sie weitere Details.															
	Für DIN 7991/ISO 10642/ANSI B18.3.5M bezieht die Gesamtlänge der Schraube den Kopf mit ein.															
DIN 7991 Schlüsselgröße und	Nennweite	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	14
	min.	1,275	1,545	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	8,025	10,025	10,025	12,032	12,032	14,032	14,032
	max.	1,300	1,520	2,10	2,60	3,10	4,12	5,14	6,14	8,175	10,175	10,175	12,212	12,212	14,212	14,212
ISO 10642 Schlüsselgröße a	Nenngröße			2	2,5	3	4	5	6	8	10	10		12		
	mm			2,02	2,52	3,02	4,020	5,02	6,025	8,025	10,025	10,025		12,032		
	max.			2,06	2,58	3,08	4,095	5,14	6,14	8,175	10,175	10,175		12,212		
ANSI B18.3.5M Schlüsselgröße a	Nennweite			2	2,5	3	4	5	6	8	10	10		12		
	mm			2,020	2,52	3,020	4,020	5,020	6,020	8,025	10,025	10,025		12,032		
	max.			2,045	2,56	3,071	4,084	5,084	6,095	8,115	10,115	10,115		12,142		
DIN 7991 Schlüssel eingreifen	min.	0,75	0,8	0,950	1,55	2,05	2,25	3,2	4,1	4,3	4,5	5,0	5,2	5,6	8,44	9,87
ISO 10642 Schlüssel eingreifen	min.			1,100	1,50	1,90	2,20	3,0	3,6	4,3	4,5	4,8		5,6		
ANSI B18.3.5M Schlüssel eingreifen	min.			1,100	1,50	1,90	2,20	3,0	3,6	4,3	4,7	4,8		5,6		

Längstoleranz	DIN 7991/ISO 10642		ANSI B18.3.5M		Längstoleranz	DIN 7991/ISO 10642		ANSI B18.3.5M	
Nennlänge:	min	max.	min	max.	Nennlänge:	min	max.	min	max.
(4)	3,76	4,24	3,7	4,3	30	29,58	30,42	29,5	30,5
(5)	4,76	5,24	4,7	5,3	35	34,5	35,5	34,5	35,5
(6)	5,76	6,24	5,7	5,3	40	39,5	40,5	39,5	40,5
8	7,71	8,23	7,7	5,3	45	44,5	45,5	44,5	45,5
10	9,71	10,29	9,7	10,3	50	49,5	50,5	49,5	50,5
12	11,65	12,35	11,7	12,3	(55)	54,4	55,6	54,5	55,5
(14)	13,65	14,35	13,7	14,3	60	59,4	60,6	59,5	60,5
16	15,65	16,35	15,7	16,3	(65)	54,4	65,6	64,2	65,6
(18)	17,65	18,35	17,5	18,5	70	59,4	70,6	69,2	70,6
20	19,58	20,42	19,5	20,5	(75)	74,4	75,6	74,2	75,6
(22)	21,58	22,42	21,5	22,5	80	79,4	80,6	79,2	80,6
25	24,58	25,42	24,5	25,5	90	39,3	90,7	89,2	90,6
(28)	27,58	28,42	27,5	28,5	100	99,3	100,7	99,2	100,8

	DIN 7991 / ISO 10642		ANSI B18.3.5M	
Material	Stahl		Stahl	
Eigenschaftsklasse	10.9		A2 u. A4	
Oberfläche	Ofen-Schwarz		Ofen-Schwarz	
Gewindetoleranz	6g		6g	